ALVMAC
HIGH-END MANUFACTURING

CPR 65

6-axis collaborative robot

The **MC EVO 25S** is a machine designed for strapping operations, developed to ensure excellent quality and precision in the adjustment of highly sensitive components, while complying with the most demanding standards of **watchmaking decoration.**

This new concept of the **MC EVO 25S** incorporates several innovations, notably the ease of adjustment and part replacement, as well as the adjustment of diameter and thickness, simultaneously ensuring **high productivity and optimal reliability.**

Highlights

Description

- Strapping on 2 sides of the part
- Automatic cleaning system for cams
- Easy adjustment of part diameter and thickness
- Easy part change adjustment
- CNC linear Y-axis with 2 µm positioning accuracy for the part
- 2 µm adjustment on the Z-axis
- Part counting and memory function by series
- Program memory database for each executed series of parts

Characteristics

Description

- Automatic part positioner
- Coil for variable diameter paper
- Axis system to preserve the paper
- Maximum paper utilization
- Strapping quality
- High profitability
- Reduction of production costs
- Vacuum system for flattening
- Intuitive interface
- Optical sensor actuation – cycle start
- 12W LED illumination
- High-quality 12'' monitor

Technical data

Net weight of the installation	Kg	200
Main drive		
• Siemens motor	rpm	1500
• Drive power	Kw	0,55
Servo motor drive		
• Sandpaper motor	rpm	3000
• Drive Power	Kw	0,75
• Drive torque	Nm	2,4
• Electrical power supply	VAC	200
Working axis		
• Z-axis (micrometric adjustment)	mm	#
• Y-axis linear	mm	25
• Positioning accuracy	µm	2*
• Resolution	µm	1
AC power supply		
• Voltage	VAC	250
• Current	A	5

Aspiration/ Vacuum		
• Suction	Kpa	-30
• Vacuum	Kpa	-45
Air Pressure		
• Max pressure	bar	6
• Min pressure	bar	#
• Ideal pressure:	bar	3,5
Dimensions		
• Useful surface	mm × mm	1160 × 654
• Y-axis linear	mm	1356
Working Characteristics		
• Settling time	min	5-10
• Safety drive		Optical
Controller		
• NJ1		NJ1
• Touch screen		NB 9”
• Program / Part Memory	Part	255
• LED Lighting	w	12

ALVMAC
HIGH-END MANUFACTURING

CPR 65

Robot collaboratif à 6 axes

La **MC EVO 25S** est une machine conçue pour des opérations de **cerclage**, développée pour garantir une excellente qualité et précision dans le réglage des pièces à haute sensibilité, tout en respectant les normes les plus exigeantes de la **décoration horlogère.**

Ce nouveau concept de la **MC EVO 25S** intègre plusieurs innovations, notamment la facilité de réglage et de changement des pièces, ainsi que le réglage du diamètre et de l'épaisseur, garantissant simultanément une productivité élevée et une fiabilité optimale.

Highlights

Description

- Cerclage 2 côtes de la pièce
- Système automatique de nottoyge des tasseux
- Facilité de réglage le diamètre et épaisseur de pièce
- Facilité de réglage de change de pièce
- Axe linéaire Y CN avec précision de 2 µm pour positionnement de la pièce
- Réglage 2 µm sur l'axe Z
- Fonction de comptage et mémorisation de pieces par série
- Base de donnés de mémorisation de programes, pour chaque série de pièces exécutées

Caractéristiques

Descrição

- Positionneur de pièces automatique
- Bobine pour papier à diamètre variable
- Système d'axe pour ménager le papier
- Maximum profit du papier
- Qualité du cerclage
- Haute rentabilité
- Diminution des coûts de production
- Système de vide pour l'aplanissement
- Interface intuitive
- Actionnement senseur optique – début de cycle
- Illumination LEDS 12W
- Moniteur haute qualité 12''

Donnés Techinques

Poids net de l'installation	Kg	200
Actionnement principal		
• Moteur Siemens	rpm	1500
• Puissance de actionnement	Kw	0,55
Actionnement des servomoteurs moteurs		
• Moteur de papier de verre	rpm	3000
• Puissance de l'actionnement	Kw	0,75
• Force d'actionnement	Nm	2,4
• Alimentation	VAC	200
Axe d'activité		
• Z (réglage milésimal)	mm	#
• Axe (Y) Linear	mm	25
• Précision de positionment	µm	2*
• Résolution	µm	1
Alimentation AC		
• Tension	VAC	250
• Alimentation	A	5

Aspiration/ Vacuum		
• Aspiration	Kpa	-30
• Vacuum	Kpa	-45
Pression de l'air		
• Pression MAX	bar	6
• Pression MIN	bar	#
• Pression IDEAL	bar	3,5
Dimension		
• Surface utile	mm*mm	1160*654
• Axe (Y) Linear	mm	1356
Caractéristiques de travail		
• Temps de régale	min	5-10
• Entraînement sécurité		Óptic
Contrôleur		
• NJ1		NJ1
• Écran tactile		NB 9''
• Mémoire de Programme/pièce	Pièce	255
• Éclairage à LED	w	12